

# cer cuarenta

We are a Spanish company called Cerocuarenta, whose main objective is innovation and quality. Our mission is to offer solutions that fit the present and anticipate the future in the ceramic sector, fusing the creativity and experience of a multidisciplinary team of Spanish professionals.

From architects, designers, advertisers to engineers and managers, we all share the commitment to create ceramic products that meet the needs of both the most demanding residential and commercial architecture.

Our philosophy is focused on offering top quality products with a unique design and full of character, always in tune with the latest market trends. Inspired by the beauty of natural surfaces, we skilfully combine colours and textures to achieve sophisticated and elegant results.

Our ceramic gres materials are manufactured digital printing technology for colours and glazes, and with a variety of finishes and reliefs to ensure maximum durability.

High quality ceramics with a creative design and contemporary cut, with the aim of obtaining the best project, capable of responding to the current demands and needs of our customers.

Somos una empresa de origen español llamada Cerocuarenta, cuyo objetivo principal es la innovación y la calidad. Nuestra misión es ofrecer soluciones que se ajusten al presente y anticiparnos al futuro en el sector cerámico, fusionando la creatividad y la experiencia de un equipo multidisciplinario de profesionales españoles.

Desde arquitectos, diseñadores, publicistas hasta ingenieros y gestores, todos compartimos el compromiso de crear productos cerámicos que satisfagan las necesidades tanto de la arquitectura residencial como comercial más exigente.

Nuestra filosofía se centra en ofrecer productos de primera calidad con un diseño único y lleno de carácter, siempre en sintonía con las últimas tendencias del mercado.

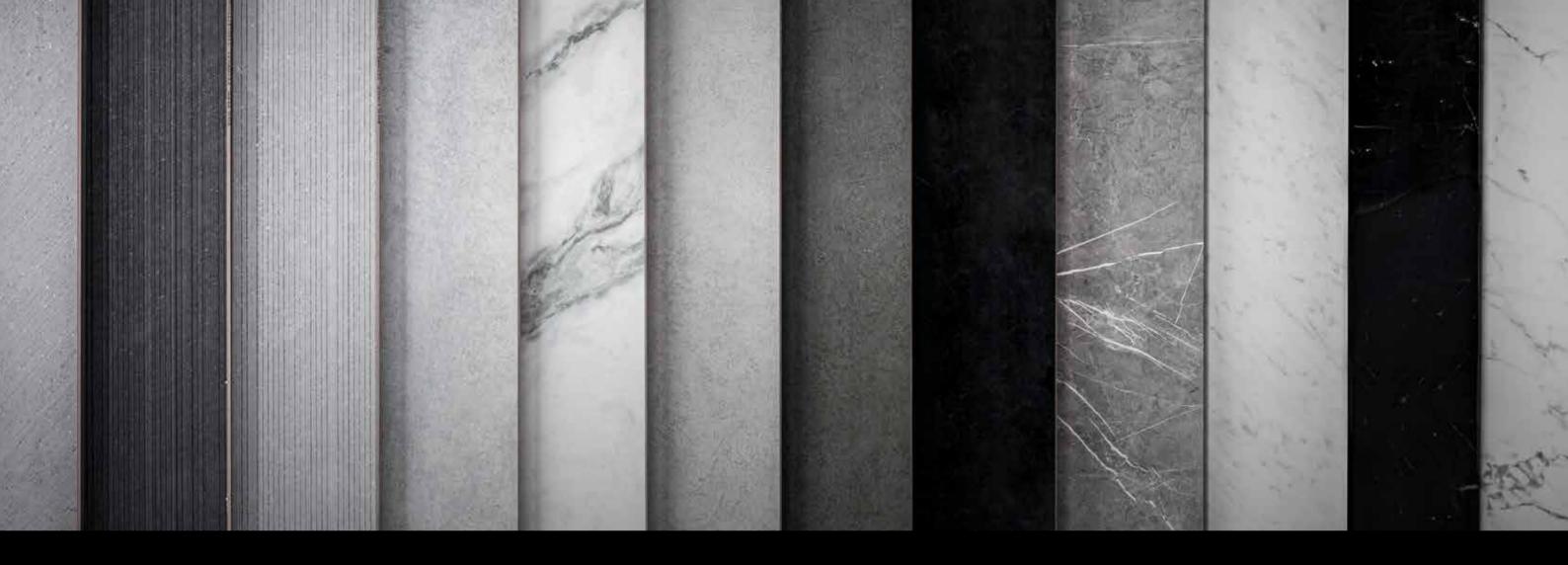
Inspirados en la belleza de las superficies naturales, combinamos hábilmente colores y texturas para lograr resultados sofisticados y elegantes.

Nuestros materiales de gres cerámico están fabricados con la tecnología de vanguardia de impresión digital de colores y esmaltes, y con una variedad de acabados y relieves para asegurar la máxima durabilidad.

Cerámica de alta calidad con un diseño creativo y de corte contemporáneo, con la finalidad de obtener el mejor proyecto, capaz de responder a las exigencias y necesidades actuales de nuestros clientes.



2



# Cer SLABS

The Ceroslabs collection by Cerocuarenta revolutionises the The most relevant characteristics of these innovative planks are: concept of continuous surface and opens up new frontiers in architectural design. Added to the 120x240-centimetre format is a new 120x270-centimetre format, both articulated in multiple aesthetic variants, suitable for both indoor and outdoor use and suitable for both flooring and cladding.

This series is constituted by 15 different products that include marble, stone and cement as well as new textures and satin effects. These satin finishes are achieved through an innovative play of textures and light, creating surfaces that capture and reflect light in a unique way, adding a special sophistication to any space.

their high resistance, the possibility of being cut to the desired size and shape, their thin thickness (11.4 mm), their light weight and their easy installation.

These qualities make the products of the Ceroslabs collection extremely versatile and suitable for a wide variety of applications in architectural and interior design projects.

La colección Ceroslabs de Cerocuarenta revoluciona el concepto Las características más relevantes de estas novedosas planchas de superficie continua y abre nuevas fronteras en el diseño arquitectónico. Al formato de 120x240 centímetros se le añade un nuevo formato de 120x270 centímetros, ambos articulados en múltiples variantes estéticas, idóneos para su uso tanto en interiores como en exteriores, y aptos tanto para pavimento como para revestimiento.

Esta serie está constituida por 15 productos diferentes que incluyen mármoles, piedras y cemento, además de nuevas texturas y efectos satinados. Estos acabados satinados se logran mediante un innovador juego de texturas y luz, creando superficies que capturan y reflejan la luz de manera única, añadiendo una sofisticación especial a cualquier espacio.

son: su alta resistencia, la posibilidad de ser cortadas en el tamaño y la forma deseada, su espesor fino (11,4 mm), su poco peso y su fácil instalación.

Estas cualidades hacen que los productos de la colección Ceroslabs sean extremadamente versátiles y adecuados para una amplia variedad de aplicaciones en proyectos arquitectónicos y de diseño de interiores.

## 120x240



08. STATUARIO polish



028. BARDIGLIO soft - matt





012. GOLD SUPREME polish



032. PORLAN DARK natural





016. LUNGOMARE soft-matt

020. PORLAN LIGHT

natural



polish



036. PIERRE



040. **KOBE** polish



024. ARENISCA natural

044. ASPEN sync-structure

120x270



048. PORLAN LIGHT polish



052. CHEVRON sync-structure



056. SILK LIGHT sync-structure



060. SILK DARK sync-structure

### **FINISHES ACABADOS**



### **POLISHED**

The polished finish creates a reflective surface that is smooth to the touch, with a luxurious and elegant appearance. This perfectly smooth, high-gloss surface exhibits a full range of tones, without scratching or wear over time. It is easy to clean and maintain, ideal for residential and commercial applications seeking longlasting sophistication.

### **PULIDO**

El acabado pulido crea una superficie reflectante y suave al tacto, con un aspecto lujoso y elegante. Esta superficie de alto brillo y perfectamente lisa exhibe una gama completa de tonos, sin rayar ni desgastarse con el tiempo. Es fácil de limpiar y mantener, ideal para aplicaciones residenciales y comerciales que buscan sofisticación duradera.



### NATURAL

The natural finish on ceramic tiles recreates the look and feel of the natural material. with its own distinctive markings and textures. It does not reflect light, giving it a more neutral and discreet effect. This finish provides a matte and rustic surface, ideal for creating warm and cosy environments, while its soft touch adds a pleasant feel to the surroundings.

### **NATURAL**

El acabado natural en las baldosas cerámicas recrea la apariencia y sensación del material natural, con sus propias marcas y texturas distintivas. No refleia la luz. lo que le confiere un efecto más neutro y discreto. Este acabado proporciona una superficie mate y rústica, ideal para crear ambientes cálidos y acogedores, mientras que su tacto suave añade una sensación agradable al entorno.



### **SOFT-MATT**

The soft-matt finish features a matte surface with a subtle touch of satin sheen. This effect balances the natural look of a matte finish with a slight luminosity, providing an elegant and refined style. Its smooth feel and delicate sheen add a cosy and sophisticated touch, without being overly reflective.

### **MATT-SOFT**

El acabado soft-matt presenta una superficie mate con un sutil toque de brillo satinado. Este efecto equilibra la apariencia natural de un acabado mate con una ligera luminosidad, aportando un estilo elegante y refinado. Su suave tacto y delicado brillo añaden una sensación acogedora y sofisticada, sin ser demasiado reflectante.



### SYNC-STRUCTURE

Sync-structure is a refined effect achieved when the graphic and structure are perfectly synchronised on ceramic tile surfaces. This synchronised finish, with relief areas, not only adds uniqueness but also contributes to creating captivating visual effects on ceramic surfaces.

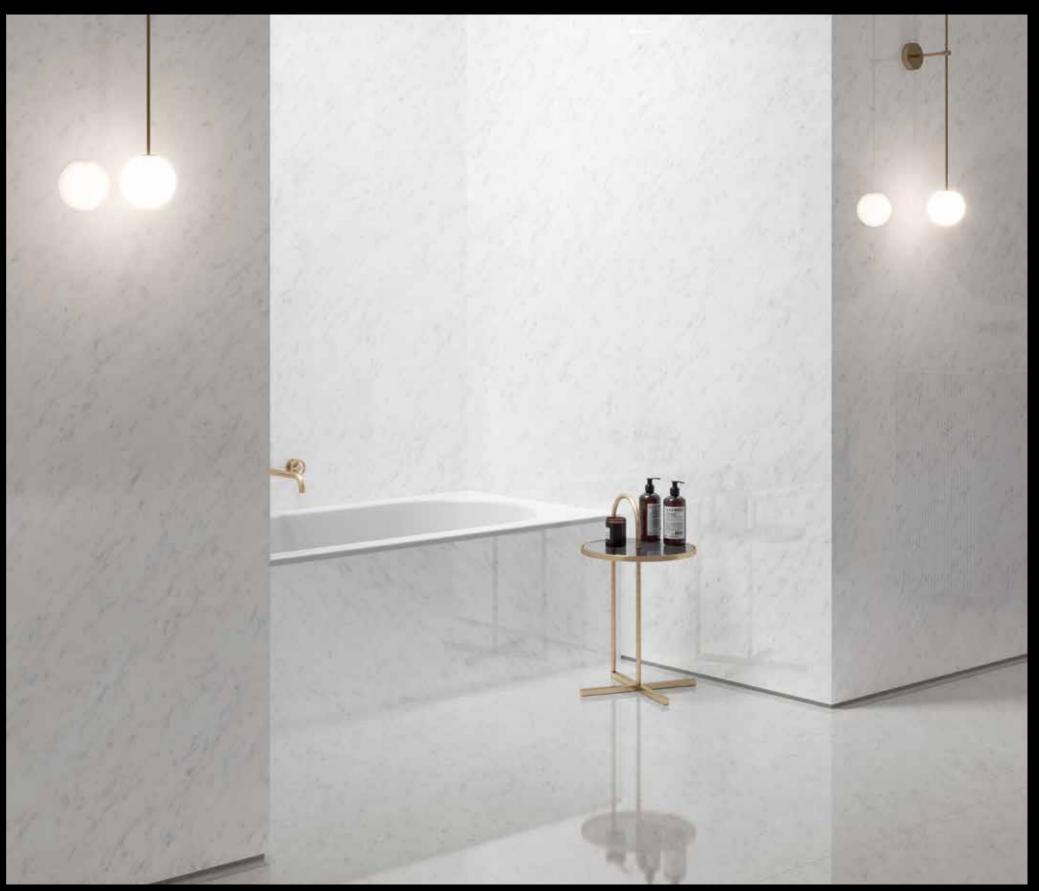
### **SYNC-STRUCTURE**

Sync-structure es un efecto refinado que se logra cuando la gráfica y la estructura se sincronizan perfectamente en las superficies de baldosas cerámicas. Este acabado sincronizado, con de relieve, no solo añade singularidad, sino que también contribuye a generar fascinantes efectos visuales en las superficies cerámicas.

## STATUARIO





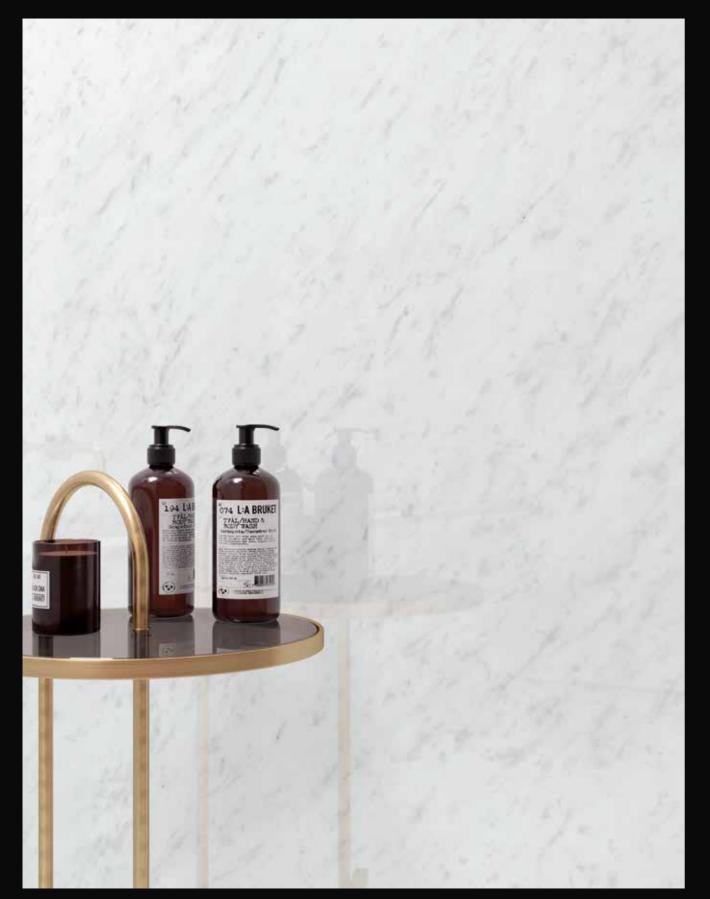


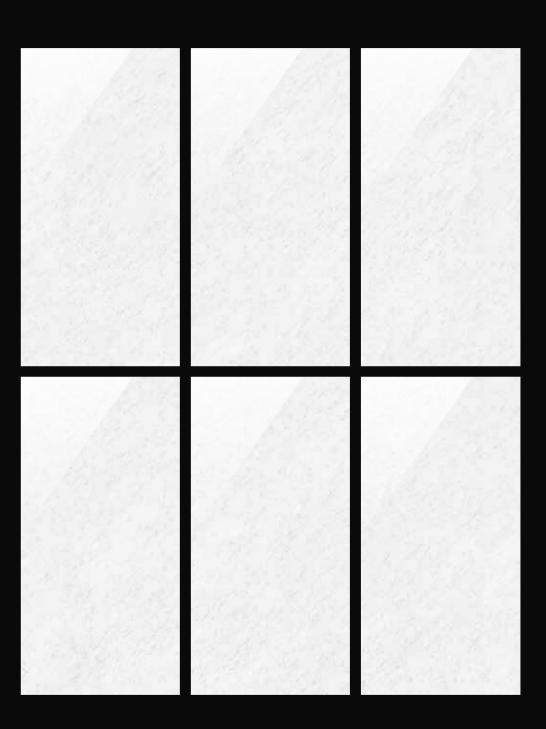












WALL & FLOOR 120x240 STATUARIO

## GOLD SUPREME





224WP**002** 120x240 POLISH



WALL & FLOOR 120x240 GOLD SUPREME











## LUNGOMARE





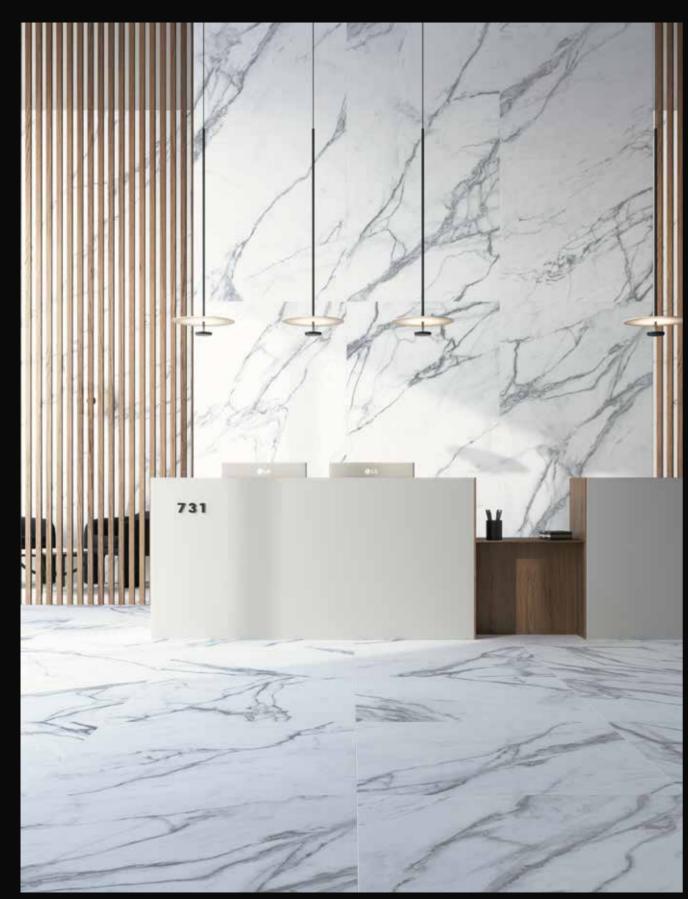
224WR**009** 120x240 SOFT-MATT



WALL 120x240 LUNGOMARE







WALL & FLOOR 120x240 LUNGOMARE

## PORLAN LIGHT





224WR**003** 120x240 NATURAL



WALL & FLOOR 120x240 PORLAN LIGHT



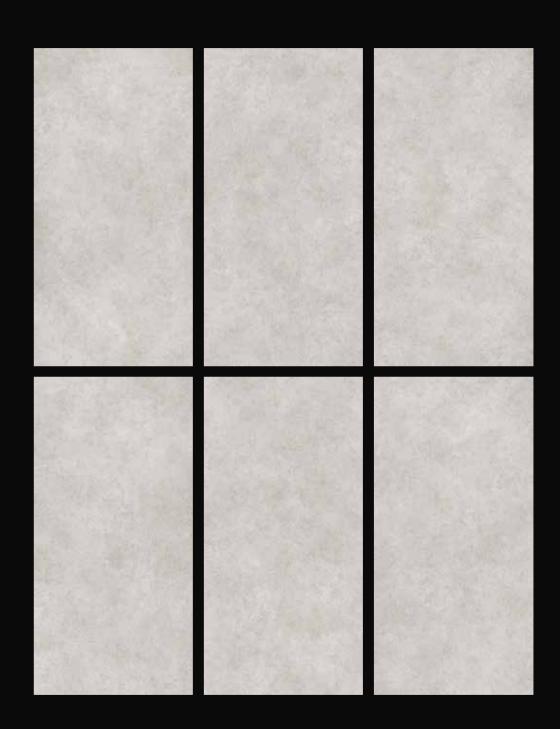


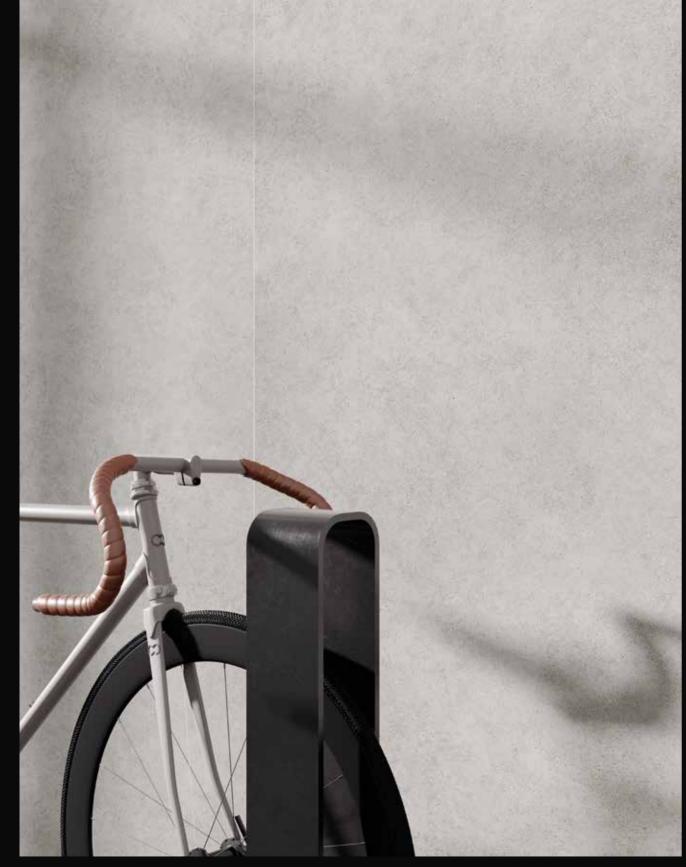












WALL 120x240 PORLAN LIGHT

## ARENISCA







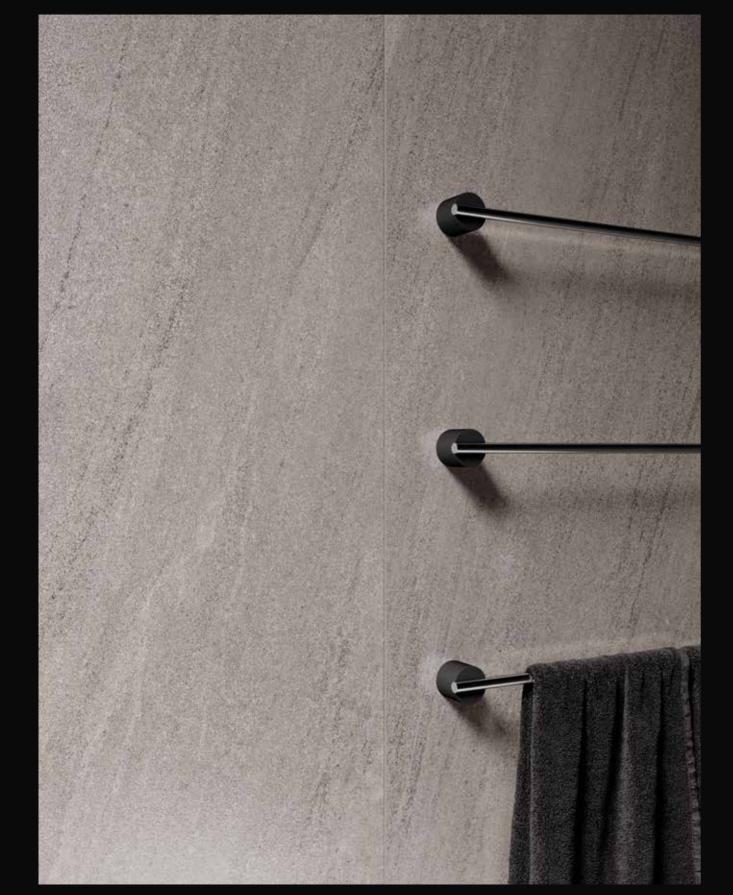
WALL & FLOOR 120x240 ARENISCA

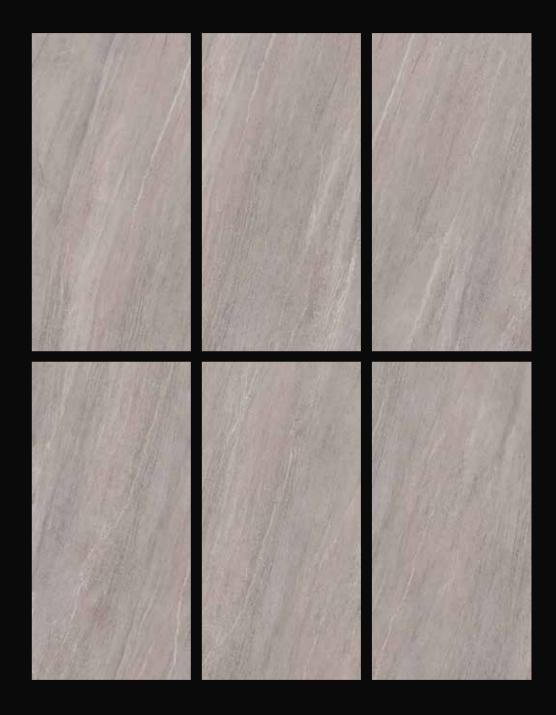










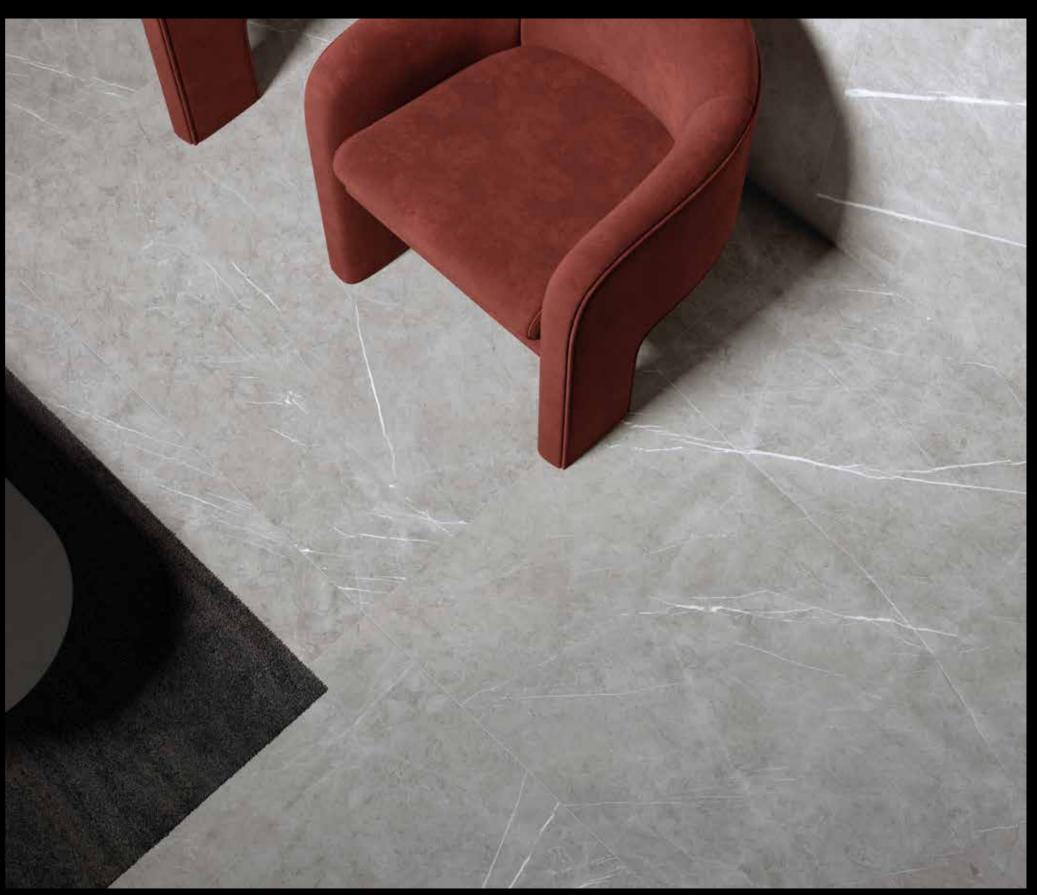


WALL 120x240 ARENISCA

## BARDIGLIO

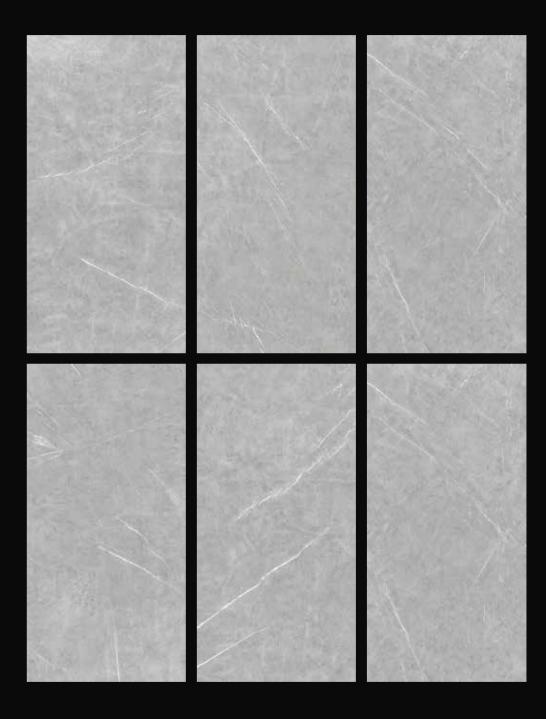




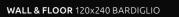


WALL & FLOOR 120x240 BARDIGLIO









30

## PORLAN DARK







WALL & FLOOR 120x240 PORLAN DARK











WALL & FLOOR 120x240 PORLAN DARK

## PIERRE



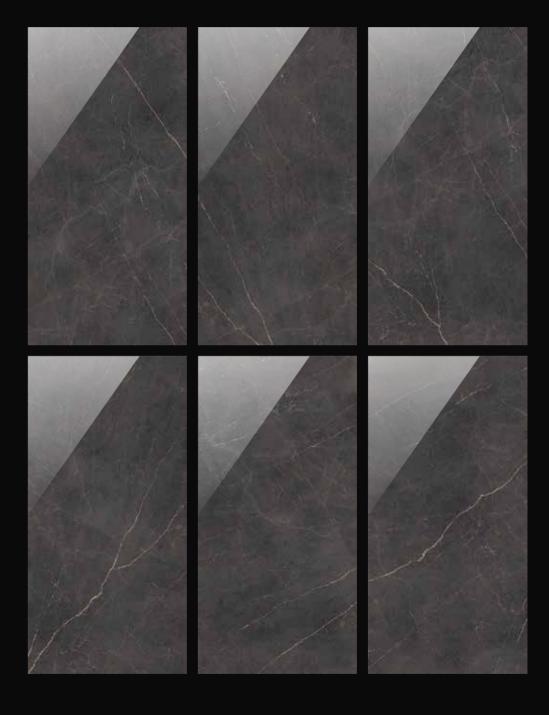






WALL & FLOOR 120x240 PIERRE

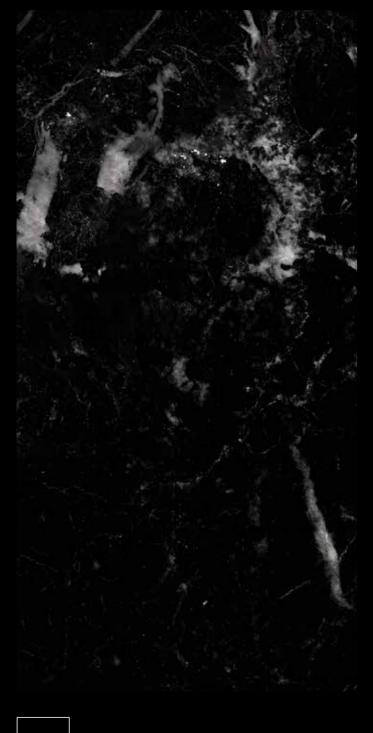






WALL & FLOOR 120x240 PIERRE

## KOBE









WALL 120x240 KOBE

AVAILABLE FACES CARAS DISPONIBLES







WALL 120x240 KOBE

42

## ASPEN





227WR**011** 120x270 SYNC-STRUCTURE

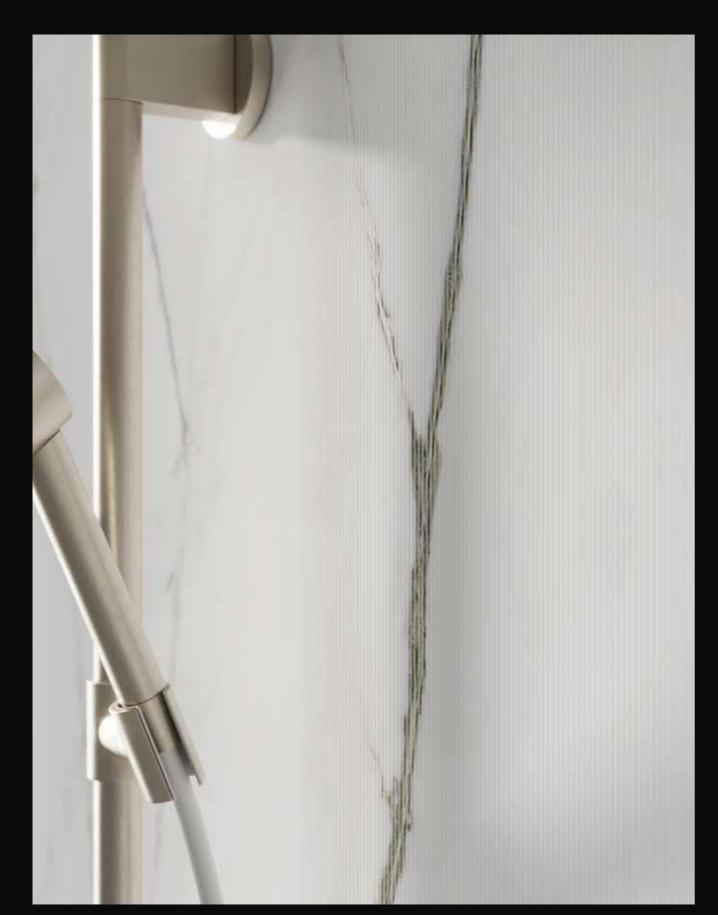












WALL 120x270 ASPEN

## PORLAN LIGHT POLISH







WALL & FLOOR 120x270 PORLAN LIGHT POLISH



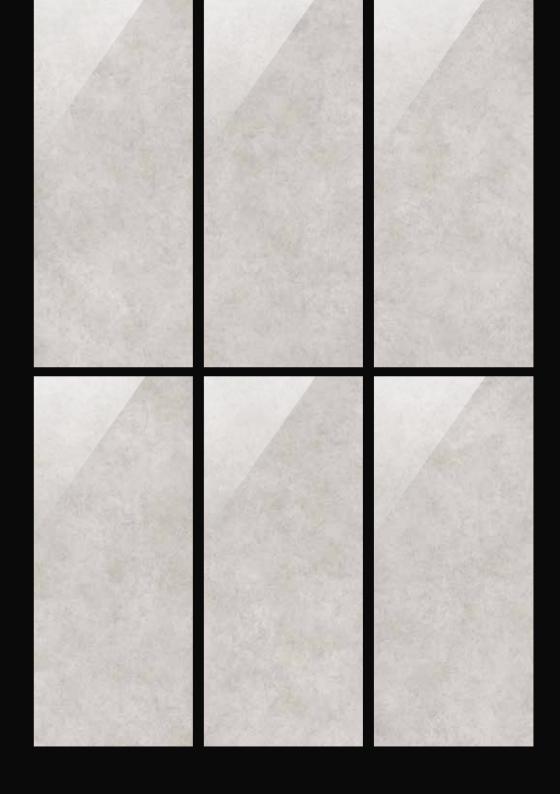












WALL 120x270 PORLAN LIGHT POLISH

## CHEVRON







WALL 120x270 CHEVRON FLOOR 60x120 MONACO ONYX

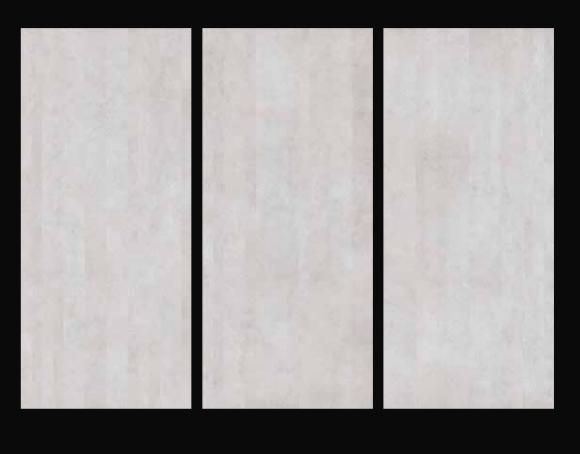


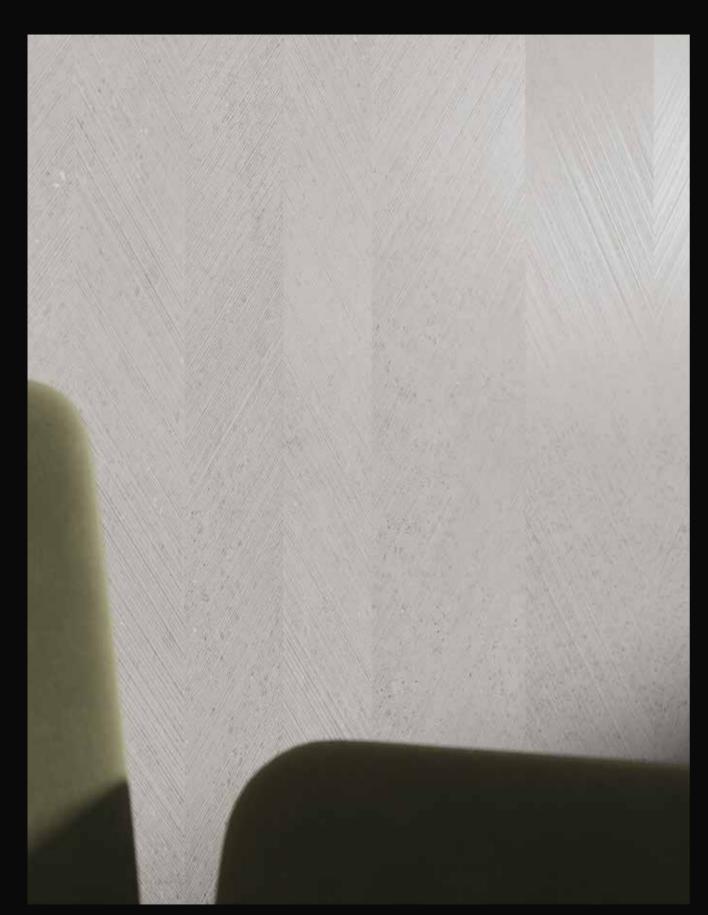






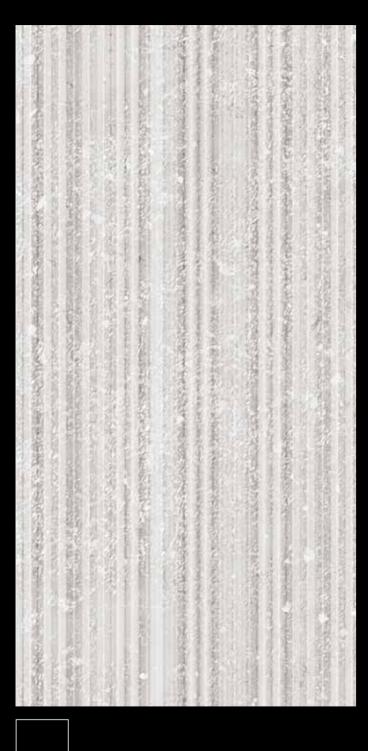






WALL 120x270 CHEVRON

## SILK LIGHT

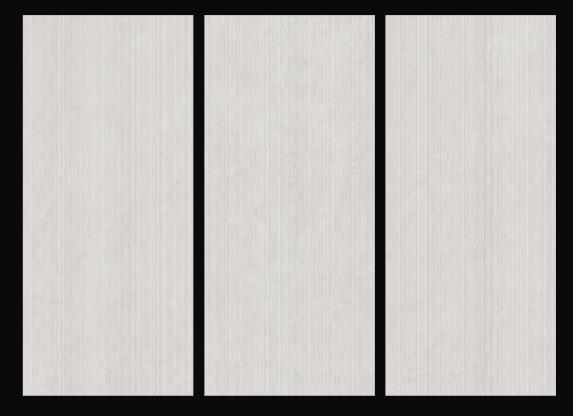


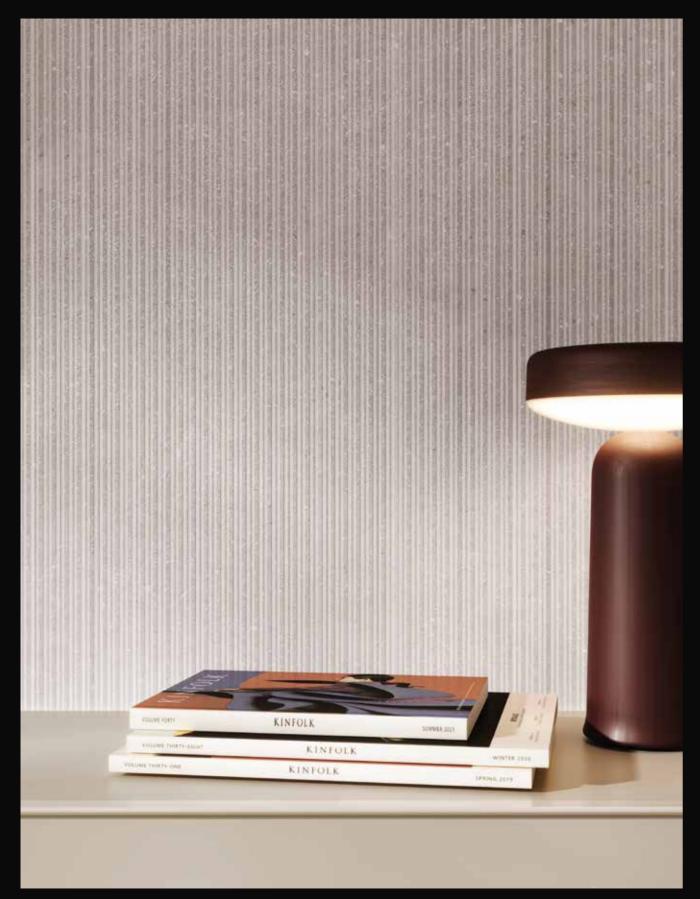




WALL 120x270 SILK LIGHT

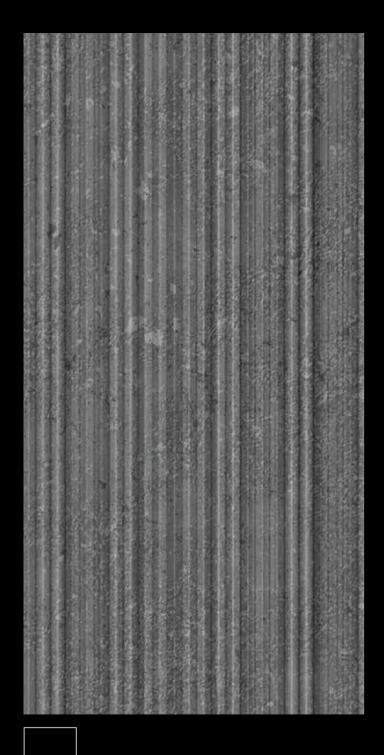






WALL 120x270 SILK LIGHT

## SILK DARK



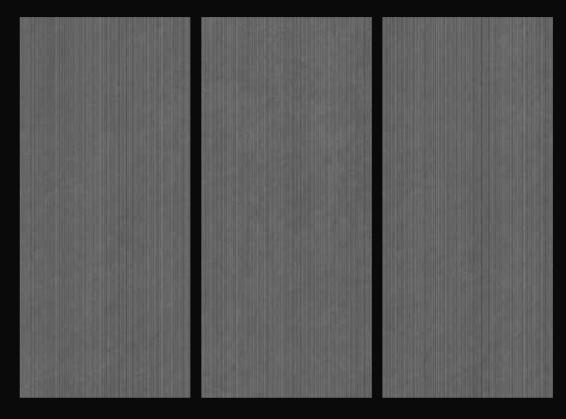




WALL 120x270 SILK DARK









WALL 120x270 SILK DARK



# TECHNICAL INFORMATION INFORMACIÓN TÉCNICA















### COLLECTIONS INDEX

ÍNDICE DE COLECCIONES



PORCELAIN TILE



FLOOR TILE



WALL TILE



DIGITAL PRINTING OF INKS & GLAZES



RECTIFIED



THICKNESS



TEXTURED SURFACE



POLISHED



NATURAL



SOFT-MATT



SYNC-STRUCTURE



ANTI-SLIP



V1 - UNIFORM SHADE



V2 - SLIGHT SHADE VARIATION



MEDIUM PEDESTRIAN TRAFFIC



HIGH PEDESTRIAN TRAFFIC



TILES PER BOX
PIEZAS POR CAJA



M<sup>2</sup> PER BOX M<sup>2</sup> POR CAJA



KG PER BOX KG POR CAJA



**BOXES PER PALLET** Box CAJAS POR PALET



M<sup>2</sup> PER PALLET



KG PER PALLET



PALLET SIZE



NUMBER OF DIFFERENT FACES

### PACKING LIST

EMBALAJE

		Pcs	M <sup>2</sup>	Kg	Box	Kg	M <sup>2</sup>	
NOMINAL cm	THICKNESS mm							
120 x 270	9	1	3,24	75	36	116,64	2700	140 x 290
120 x 240	9	1	2,88	70	36	103,68	2500	140 x 260

### STANDARDS

Lor	ngth & widht ngitud y anchura nickness osor	± 0,6%	± 0,3%< E ≤ ± 0,6%				
Thi			± 0,3%< E ≤ ± 0,6%				
		± 5%	± 2,5%				
	de straightness ectitud de los lados	± 0,5%	± 0,4%				
	edging rtogonalidad	± 0,6%	± 0,4%				
	atness anaridad	± 0,5%	± 0,4%				
	ater absorption osorción del agua	0 < E ≤ 0,5%	0 < E ≤ 0,5%				
Mó	odulus of rupture ódulo de rotura	≥ 30 N/mm2	≥ 35 N/mm2				
	reaking Strength erza de rotura	> 1100 N	1300 N				
	eep scrath resistance esistencia a la abrasión		PEI, III & IV (according to colour) PEI, III & IV (según color)				
	nermal expansion coefficient peficiente de dilatación térmica lineal	Test method available Método de ensayo disponible	Max. 7,5x10-6 (1/k)				
ISO 10545 - 9	esistance to thermal shock esistencia al choque térmico	Required Exigido	In conformity with standard Cumple con la norma				
15(1)1(1545 - 11)	azing resistance esistencia al cuarteo	Required Exigido	In conformity with standard Cumple con la norma				
150 10545 - 17	ost resistance sistencia a la helada	Required Exigido	In conformity with standard Cumple con la norma				
	esistance to chemical attacks esistencia a ácidos y bases	Required Exigido	In conformity with standard Cumple con la norma				
ado Res	esistance agaisnt household detergents and Iditives for swimming-pools esistencia a productos de limpieza y sales para scinas	Min. Class B Clase B min.	Class GLA Clase GLA				
ISO 10545 - 14	ain resistance esistencia al manchado	Min. Class 3 Clase B min.	Class 5 Clase 5				
	ip resistance sistencia al deslizamiento		R9				

### **COLLECTION TECHNICAL FEATURES**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LAS COLECCIONES

120 x 240	REFERENCE		Bla	ţţ	•		¥ A	N	<del>\</del>	S-M	<u>.</u>	<u>*</u>		-	
STATUARIO	224WP001	IV	•	•	•	•	9		•				V1	•	
GOLD SUPREME	224WP002	III	•	•	•	•	9		•				V1	•	
LUNGOMARE	224WR009	III	•	•	•	•	9			•		R10	V1		•
PORLAN LIGHT	224WR003	III	•	•	•	•	9	•				R10	V2		•
ARENISCA	224WR004	III	•	•	•	•	9	•				R10	V2		•
BARDIGLIO	224WR005	III	•	•	•	•	9			•		R10	V2		•
PORLAN DARK	224WR006	III	•	•	•	•	9	•				R10	V2		•
PIERRE	224WP007	IV	•	•	•	•	9		•				V1	•	
КОВЕ	224WP010	IV	•	•	•	•	9		•				V1	•	

120 x 270	REFERENCE		Bl <sub>a</sub>	11	•		¥ A	N	於	S-S	<u> </u>	<u>*</u>			
ASPEN	227WR011	Ш	•		•	•	9			•	•	R10	V1		
PORLAN LIGHT	227WP003	IV	•	•	•	•	9		•				V2	•	
CHEVRON	227WR012	Ш	•		•	•	9			•	•		V2		
SILK LIGHT	227WR013	Ш	•		•	•	9			•	•		V2		
SILK DARK	227WR014	Ш	•		•	•	9			•	•		V2		

### **INSTALLATION SYSTEM**

The Ceroslabs installation requieres specific tools and training by

transverse guides and reinforced trolley.

For a successful installation we suggest to follow the further steps.

1\_ First of all unload the material as close as possible to the worksite to prevent unnecessary handling. Obstacle-free access 1\_ Primero de todo se ha de descargar el material lo más must be provided to the job site and the necessary measures must be taken to handle the product from the storage area to the innecesarias. Se debe proporcionar acceso sin obstáculos al installation area.

Make sure not to slide the slabs over each other when unpacking; Lift them one by one to prevent friction with other slabs. When unloading and handling, avoid any direct impact on the slabs and be careful to prevent the slabs from bending or falling.

2\_ Once the package is open, secure the slabs with straps (or a similar system) on the sawhorses to prevent the slabs from para evitar que las tablas se doblen o caigan. moving.

A frame with vacuum cups or another mechanism should be used to handle the slabs and prevent them from bending or arching.

**3**\_ Prior the setting, the area where the slab is installed must be completely free of any grease, oil or dust; it has to be dry, perfectly resistant and compact, flat and stable. Furthermore, the mechanical resistance and hardness must be adequate for 3\_ Previo a la instalación es de vital importancia que el entorno the expected tension it must support from the intended use. To have to be completed.

### SISTEMA DE INSTALACIÓN

We suggest the following tools to move the slabs: paralell and El equipo aconsejado para mover las planchas son las guías

el desembalaie: Levantarlas una a una, para evitar la fricción con

- conclude this step all necessary perimeter and expansion joints opolvo; hade estar seco, sin restos de cemento, resina, pintura ni







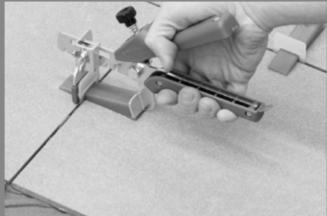
- **4**\_ Make sure the suction cups are tightened before moving the slabs. Cleaning the suction cups before securing them, increase the suction against the Ceroslab. In addition, the back of the slab must be cleaned to eliminate any dust or dirt before installing it.
- **5**\_ Apply the adhesive with double gluing without leaving gaps. We recommend applying first on the back of the slab with a trowel (a 3-4mm flat notched trowel is best). Then, apply to the support with a trowel of 10mm. And for wall installation we recommend using a rubber trowel. Always check for the perfect adhesion to the corners and sharp edges.

The double gluing technique is essential to prevent any gap on the back of the slabs. These gaps can collect rainwater which could create tension and cause the slabs to become unglued at below-zero temperatures.

- 6 Once both surfaces are ready to be installed place the Ceroslab downwards into the final installation position. First, glue the 6\_ Una vez las dos superficies están listas, se debe de aplicar la support, then glue the slab, and finally complete gluing.
- 7\_The probability that the subfloor is absolutely leveled is almost por último se instala la plancha en el soporte. null. There is, almost always, some type of irregularity, which is often only noticed once the slabs are installed. The best way to 7\_ La probabilidad de que el suelo esté totalmente nivelado es prevent this is by using a levelling system.

There are various advantatges to levelling systems: they help laying an even and leveled floor, they reduce the slab installing time and also reduce the need to lift up the slab to add more adhesive.

Expansion joints are crucial, especially on floors exposed to sunlight. Without space enough for the installed slabs to expand, these will usually unbind around the central area of the floor.



- **5** Aplicar el adhesivo con un doble encolado sin dejar huecos: de dientes planos de 3-4 mm y a continuación en el soporte

La técnica de doble encolado es necesaria e indispensable para

Ceroslab en su lugar de instalación.

Existen varias ventajas al usar este sistema: ayuda a crear un

Expansion joints must be installed in 25 m² areas indoors and Las juntas de expansión deben de ser installadas en interiores de 9 m<sup>2</sup> areas outdoors. These joints must be a minimum of 5 mm wide, must extend through the tile and adhesive layers to the subfloor and must be filled with good quality elastic joint sealant.

Perimeter joints are used where the surface is against movement barriers such as walls, columns, stairs and closets.

Perimeter joints must be continuous and the width must be no less than 6 mm. They have to be grouted with compressible material such as silicon and can be hidden by a baseboard. These joints must reach the subfloor.

We should consider the differences between indoor and outdoor installations.

In indoor installations leave at least a 2-3 mm space between slabs depending on the reliability of the support and area to be cladded. In outdoor leave at least 5 mm.

in exteriors every 300ft2, respecting the exact pattern of the structural joints, perimeter deformation or applicable national laws.

Use a "highly deformable" class C2S2 adhesive pursuant to EN las juntas estructurales, deformación del perímetro o legislación 12004 for both installations. Although in interior installations for large slabs (<10 ft2), "highly flexible" C2S2 is recommended as per EN 12004.

The climate in exterior installations is something to have in mind. These are the recommendations: Using class TE adhesives (with extended open time) in warm climates and during poor weather (strong winds, for example) is recommended pursuant Por otro lado, en exteriores un factor a tener en cuenta es el clima. to standard EN 12004.

In cold climates and during the winter, it is best to use class F adhesives (quick fixing) as per EN 12004. These adhesives end curing and reach high connection resistance in just a few hours which prevents the water in the mix from freezing overnight.

**8**\_ Then the procedure of grounting starts. Firstly it is highly recommended cleaning, brushing and vacuuming the joints to ensure the area is free of stagnant water, dirt, dust or other 8\_ Llega el momento de rejuntar. Primero se recomienda limpiar, remains. After that remove the spacers and excess glue cement cepillar y aspirar las juntas para asegurar que el área no contenga to ensure uniform joints.

We recommend high-performance, anti-flouorscence, quick fit and dry, water-repellent, anti-mold and class CG2 grout, as per asegurar unas juntas uniformes. EN 13888.

Before applying the grout, moisten the surface near the joint with a damp cloth or sponge, using a minimal quantity of water so the joints remain dry.

5mm, se deben de extender a través de las capas de las balsosas y adhesivos del subsuelo y deben de ser cubiertos por un sellador

tipo de juntas deben de ser continuas y su anchura no debe ser inferior a 6mm. El material con el que se haga la junta ha de ser comprimible, como la silicona, y debe poderse ocultar por el

Debemos considerar las diferencias entre las instalaciones en

En las instalaciones interiores hay que dejar un espacio de al menos de 2-3 mm entre las planchas, mientras que en exteriores In interiors create 25/64" movement joints every 270 ft2, and hade ser de 5mm como mínimo; dependiendo del soporte donde se posa la plancha y el área de instalación.

25m² y en exteriores cada 12m² respetando el patrón exacto de

Se debe usar un adhesivo de clase C2S2 "altamente deformable" de acuerdo con la norma EN 12004 en ambos tipos de espacios, aunque en interiores para planchas de gran tamaño (> 1m²) se según EN 12004.

Se recomienda usar adhesivos de clase TE (con un tiempo de apertura extendido) según EN 12004 en climas cálidos y durante rachas de mal tiempo (como fuertes vientos). Y en climas fríos y durante el invierno es recomendable usar adhesivos de fijación rápida de clase F, según EN 12004. Estos adhesivos se adhieren agua de la mezcla durante la noche.

agua, polvo, suciedad o cualquier otra sustancia. Después de

Recomendamos para el rejunte una sustancia de alta calidad, antimoho y de clase CG2 (EN 13888).



Then, hold the rubber trowel at a 45 degrees angle and force the grout into the joints to completely fill them without leaving any gaps.

Remove the excess grout from the surface of the tiling while holding the rubber trowel at a 90 degrees angle (perpendicular to the tile surface) while it moves through the slab in a diagonal direction.

After applying it, clean as soon as the grout begins to harden (generally between 10 and 30 minutes).

Use the least amount of water possible when cleaning the grout from the surface. The excess water will discolour the joints. Afterwards, rinse and wring out the sponge so there is no too much water on the surface of the slab or in the grouted joint. Change the rinse water frequently. (Having various buckets of clean water prepared will simplify this process). Make sure all the slabs are deep-cleaned before the grout dries. Clean the surface again around an hour later with a clean cloth to remove any remaining haze.

If the surface of the slabs continues to be dirty with grout remains because it has not been correctly cleaned, after at least 24 hours cement remover may be used.



A continuación, sujetar la llana de goma a 45 grados y forzar la lechada hacia las juntas para que no se quede ningún hueco.

Quitar el exceso de producto de la superficie de la plancha mientras se sujeta la llama de goma a 90 grados perpendicular a la superficie) mientras se mueve en diagona sobre la plancha.

Después de la aplicación, limpiar tan pronto como se empiece a secar (normalmente entre 10 y 30 minutos).

Usar la menor cantidad de agua posible cuando se limpie el producto de la superficie. El exceso de agua decolora las juntas. Seguidamente, enjuagar y escurrir la esponja para que no haya demasiada agua en la superficie de la plancha o en la junta. Cambiar el agua de forma frecuente (se facilita el proceso si se preparan varios cubos de agua limpia). Asegurarse de que las planchas estén perfectamente limpias antes de que se seque el producto de las juntas. Volver a limpiar las juntas cuando haya pasado una hora para retirar cualquier resto.

Si la superficie continúa estando sucia de producto de las juntas, volver a limpiar después de un mínimo de 24 horas.

### SITE FINAL CLEANING

In the case of using a cementitious grout material and once completely dried and hardened, the following procedures are recommended:

- **1**\_ Sweep or vacuum residues of cement and dirt from the construction work.
- **2\_**Wet the surface with water so that the joints are completely impregnated and protected from the corrosive action of detergents.
- **3**\_ Clean with a suitable acid detergent (eg commercial vinegar) applied by hand or machine and collect the remaining waters.
- **4**\_ Rinse the surface thoroughly with clean warm water to neutralize the solvent
- **5**\_ Remove possible localized accumulations by scratching. In case of using epoxy sealers any residue that may have been left must be removed with rags or wet sponges with water before the material has hardened completely and scrupulously following the manufacturer's instructions.

**Warning:** Under no circumstances cleaning products containing hydrofluoric acid and its derivatives should be used.

### MAINTENANCE CLEANING

Maintenance operations consist of regular cleaning by vacuuming or sweeping dust and dirt, and washing with water or a diluted solution of neutral or alkaline detergent, never products containing hydrofluoric acid or its derivatives.

For polished surfaces it is recommended to carry out periodically an extraordinary cleaning with specific detergents like buffered acids for ceramic or professional type degreasers removing any glimmer of dirt and keeping unchanged the brightness of the ceramic surface.

### LIMPIEZA FINAL DE OBRA

En el caso de haber utilizado un material de rejuntado cementoso y una vez secado y endurecido por completo, se aconsejan las siguientes operaciones:

- 1\_ Barrer o aspirar los residuos de cemento y suciedad de la obra.
- **2**\_ Mojar la superficie con agua de modo que las juntas se impregnen completamente y se protejan de la acción corrosiva de los detergentes.
- 3\_ Limpiar con un detergente ácido adecuado (por ejemplo vinagre comercial) de aplicación a mano o máquina y recoge las aguas del lavado
- **4**\_ Enjuagar abundantemente la superficie con agua caliente limpia para neutralizar el disolvente.
- **5**\_ Eliminar posibles acumulaciones mediante raspaduras localizadas. En el caso de haber utilizado selladores epoxídicos deben eliminarse eventuales residuos que hayan podido quedar con trapos o esponjas húmedas de agua, antes de que se haya endurecido el material por completo y siguiendo escrupulosamente las indicaciones del fabricante.

**Advertencia:** en ningún caso se deben utilizar productos de limpieza que contengan ácido fluorhídrico y sus derivados.

### LIMPIEZA DE MANTENIMIENTO

Las operaciones de mantenimiento consisten en la limpieza periódica mediante la aspiración o barrido de polvo y suciedad, y un lavado con agua o una solución diluida de detergente neutro o alcalino diluido, nunca productos que contengan ácido fluorhídrico o derivados.

En las superficies pulidas se recomienda efectua periódicamente una limpieza extraordinaria con detergente específicos como ácidos tamponados para material cerámico o desengrasantes de tipo profesional eliminando todo tipo de resquicio de suciedad y conservando inalterable el brillo de la superficie cerámica

72

### SPECIFIC STAINS CLEANING

### LIMPIEZA DE MANCHAS ESPECÍFICAS

In event of particularly tough stains perform a located cleaning 
En casos de manchas particularmente difíciles efectúe una following the instructions given in the attached table of types limpieza localizada siguiendo las indicaciones que figuran en of detergent according to the type of dirt.

### TYPE OF STAIN

TIPE OF STAIN	
Cement and lime wastes	Diluted organic acids (vinegar) or alkaline-based detergents.
Cemento y residuos calcáreos	Ácidos orgánicos diluidos (vinagre) o detergentes de base alcalina.
Oxide remnants	Phosphoric acid or acid-based detergents.
Deposito de óxidos	Ácido fosfórico o detergentes de base ácida.
Oils	<b>Ethyl alcohol or alkaline-based detergents.</b>
Aceites	Alcohol etílico o detergentes de base alcalina.
<b>Greases</b>	<b>Diluted organic acids (vinegar) or alkaline-based detergents.</b>
Grasas	Ácidos orgánicos diluidos (vinagre) o detergentes de base alcalina.
Inks or Mercurochrome	<b>Diluted sodium hypochlorite (bleach) or acid detergent.</b>
Tinta o mercromina	Hipoclorito de sodio diluido (lejía) o detergente ácido.
Beer, wine, coffee Cerveza, vino o café	<b>Dilute solution of sodium hypochlorite or alkaline detergents.</b> Solución de hipoclorito de sodio diluido o detergentes alcalinos.
Rubber Goma o caucho	Organic solvents (trichlorethylene, thinner). Disolventes orgánicos (trielina, diluyente).
Paint Pintura	Specific solvent or paint stripper. Disolvente específico o decapante.
<b>Tar or bitumen</b>	Trichloroethylene.
Alquitrán o betún	Tricloroetileno.
Fruit juices	Sodium hypochlorite (bleach).
Juegos de fruta	Hipoclorito de sodio (lejía).
Permanent marker	Organic solvents (acetone, trichlorethylene).
Lampostil (rotulador indeleble)	Disolvente orgánico (acetona, trileina).
Aluminum mark	Acid detergent.
Rayado de aluminio	Detergente ácido.
Iodine	<b>Hydrogen peroxide (h2o).</b>
Yodo	Agua oxigenada (h2o).
Blood	<b>Hydrogen peroxide (h2o) or sodium hypochlorite.</b>
Sangre	Agua oxigenada (h2o) o hipoclorito de sodio.

### ECOLOGICAL COMMITMENT

### COMPROMISO MEDIOAMBIENTAL

In Cerocuarenta in order to reduce the environmental impacts from the extraction of raw materials, we reuse all residue from ceramic materials incurred during the production process such as the body powder and the liquid glaze reintroducing them back into the process as raw materials.

All the water used during the production in the different sections is carefully recycled and reused minimizing its waste.

reutilizamos todos los residuos de los materiales cerámicos

### LEGAL INFORMATION

### INFORMACIÓN LEGAL

Cerocuarenta reserves the right to make changes and modifications deemed necessary. Because of the printing process, the colors shown in this catalog are approximate, not exact. The information in this catalog is fully protected by copyright. Total or partial reproduction of text, illustrations, images and graphical representations is forbidden without the express permission of Cerocuarenta.

### Claims on installed equipment for visible damage prior to installing will not be accepted.

No se admitirán reclamaciones sobre material instalado por



## cer cuarenta

### HEADQUARTERS OFICINA CENTRAL

T. (+34) 652 726 969

Avda. Mediterrani 138, 12200, Onda(Castellón) - SPAIN

### **TEHRAN OFFICE**

OFICINA EN TEHRAN

T. (+98) 21 88217627

No 11 Meisam Dd.End - South Shiraz St, Mollasadra Ave, Vanak Sq, TEHRAN. 1435845883





@cerocuarenta.official